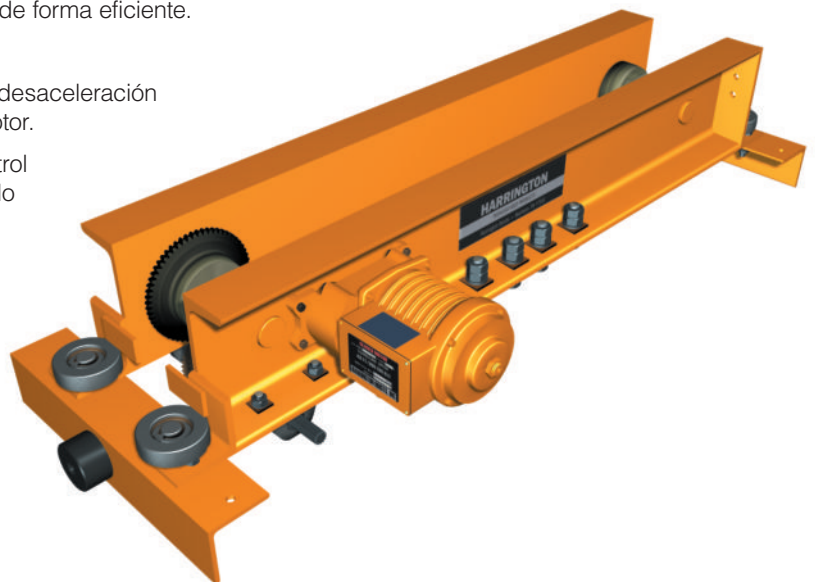


UM—Cabezales, motorizados de viga sencilla y de montaje suspendido

Para las aplicaciones de grúa de viga sencilla clase “C” de servicio pesado, los cabezales motorizados de montaje suspendido de Harrington combinan un rendimiento superior con un ahorro de espacio. Además de un completo rango de características, los kits de cabezales incluyen: dos cabezales, dos motores sin ventilación (TENV, en inglés) completamente cerrados con frenos CC ajustables, dos reductores de engranajes helicoidales, parachoques de caucho y un set de ajuste de viga puente. Todos los cabezales están pintados. También se incluyen las impresiones de fabricación de puente. Como miembro de la Asociación de Fabricantes de Grúas de América (CMAA, sus siglas en inglés) Harrington fabrica cabezales UM que cumplen con los códigos actuales regulatorios de la industria.

Beneficios con los que contar:

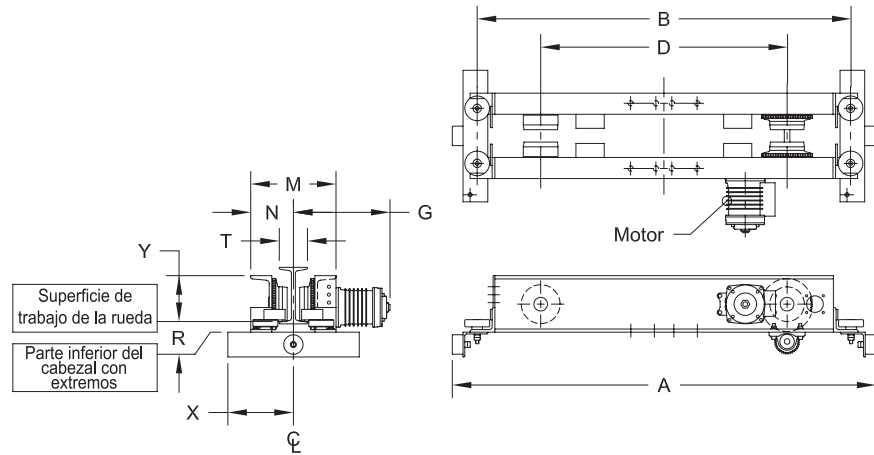
- Fabricación de estructuras de canaleta MC para una mayor dureza, rigidez e integridad estructural.
- Fricción de rueda reducida debido a los rodillos guía laterales de servicio pesado, que producen un traslado de grúa más suave. Rodillos guía de 3 1/2" (diámetro exterior) con ejes de acero fijos.
- Ruedas de doble piso para uso en barras grúa S o W. Cada rueda posee dos rodamientos de bolas con guía profunda, lo que cumple con los criterios L10 de vida útil del rodamiento para las grúas clase C.
- Ancho de pestaña guía hasta 156.4 mm estándar. También se encuentran disponibles en tamaños mayores (cabezales para pista patentada disponible).
- Minimice el trabajo de montaje con estructuras fresadas por completo. La conexión de la viga, la sopanda y el soporte de montaje del colector poseen perforaciones para una fácil instalación.
- Compre el componente adecuado para el trabajo – modelos dedicados para capacidades de 2, 3 y 5 toneladas, con incrementos de extensión máxima de 10.7 ó 15.2 m.
- Mandos TENV sellados, con reductores de engranajes de operación suave.
- El reductor de engranajes está diseñado para una fácil conversión entre las velocidades L y S.
- Los mandos están diseñados para el servicio de la grúa clasificado de 30 minutos y poseen aletas de refrigeración para disipar el calor de forma eficiente.
- Protección térmica estándar del motor.
- Frenos CC ajustables desde el exterior permiten una desaceleración controlada. Ajustable hasta un 50% del torque del motor.
- Los frenos y los mandos son compatibles con el Control de aceleración electrónica (EAC, en inglés) y el mando de frecuencia variable (VFD, en inglés).
- Es posible conectar los mandos a 230/460V-3-60 (incluyendo los modelos de velocidad dual). Existen otros voltajes disponibles.
- Las paradas contra caídas y las barridas de riel son estándar.
- Existe disponibilidad de cabezales más largos o más cortos. Consulte a fábrica.



UM — CABEZAL MOTORIZADO DE MONTAJE SUSPENDIDO — DIMENSIONES

Cap. (toneladas)	Ext. Máx. (m)	Cabezal Código del producto	Diám. de rueda (mm)	T Rango de pestaña Estándar (mm)	A Largo general (mm)	B Base de rodillo (mm)	D Base de la rueda (mm)	M** Ancho de la estructura del cabezal (mm)	N Línea ctr. guía al borde exterior del tubo ET (mm)	R Superficie de trabajo de la rueda Hasta la parte inferior del cabezal (mm)	X* Ancho más allá de la extensión (mm)	Y Superficie de trabajo de la rueda hasta la parte más alta del ET (mm)	G Motor (mm)
2	10.7	UML/S/H/D-3-0235	110	76 – 152	1524	1346	991	T+206	M/2	38	287-T/2	165	T/2 + 302 (L/S) 312 (H) 338 (D)
	15.2	UML/S/H/D-3-0250			2083	1905	1549						
3	10.7	UML/S/H/D-3-0335	125		1524	1346	889	T+208					
	15.2	UML/S/H/D-3-0350			2083	1905	1448						
5	10.7	UML/S/H/D-3-0535	140	102 - 152	1524	1346	838	T+249	41	173	T/2+ 348 (L/S/D) 361 (H)		
	15.2	UML/S/H/D-3-0550			2083	1905	1397						

*Estas fórmulas para el Ancho más allá de la extensión no se aplican para pestañas más grandes de 6 pulgadas. Consulte a fábrica para pestañas más grandes de 6 pulgadas.



Cabezal, motorizado, de montaje suspendido

UM – CABEZAL MOTORIZADO DE MONTAJE SUSPENDIDO — ESPECIFICACIONES

Cabezal Código del producto	Códigos de velocidad L y S			Código de velocidad H			Código de velocidad D			Peso del cabezal (kg./par)
	Un motor por cabezal 3 fases 60 Hz			Un motor por cabezal 3 fases 60 Hz			Un motor por cabezal 3 fases 60 Hz			
	Salida (kW)	Corriente clasificada (amp.)		Salida (kW)	Corriente clasificada (amp.)		Salida (kW)	Corriente clasificada (amp.)		
@230V		@460V	@230V		@460V	@230V		@460V		
UML/S/H/D-3-0235	0.25	1.6	1.0	0.4	2.1	1.3	0.25/0.063	1.6/1.1	0.9/0.8	236.8
UML/S/H/D-3-0250										299.0
UML/S/H/S-3-0335										246.3
UML/S/H/D-3-0350										308.4
UML/S/H/D-3-0535	0.4	2.1	1.3	0.75	3.3	2.0	0.4/0.01	2.0/1.5	1.2/0.9	289.4
UML/S/H/D-3-0550										360.6

Código de velocidad

- L - Designa 12 m/min
- S - Designa 24 m/min
- H - Designa 36 m/min
- D - Designa velocidad dual de 24/6 m/min

Derivación de código de producto – ejemplo: UML-3-0235

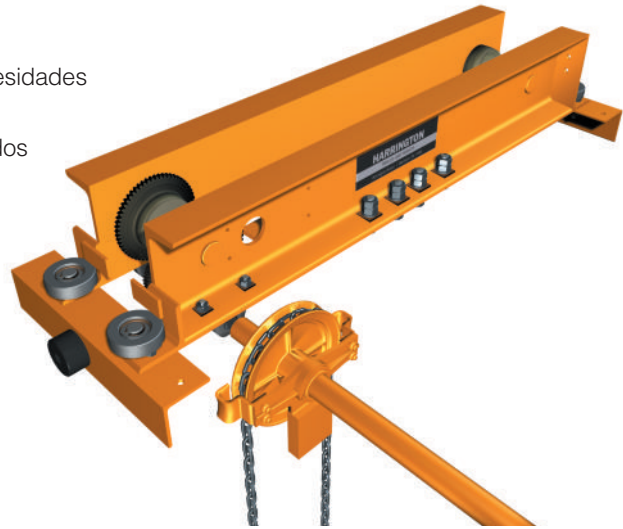
- U - De montaje suspendido
- M - Motorizada
- L - Velocidad de 12 m/min
- 3 - Número de serie
- 02 - Capac. Máx. – 2 Ton.
- 35 - Extensión máxima – 10.7 metros

UG—Cabezales, de engranajes de viga sencilla y de montaje suspendido

Los cabezales UG ofrecen beneficios similares a los cabezales UM, pero para mando de engranajes. Además de muchas características importantes, los kits de cabezales incluyen: dos cabezales, mando de rueda manual, acoples de eje, soportes de rodamiento de eje en base a la extensión, parachoques de caucho y set de ajuste de viga puente. Todos los cabezales están pintados. También se incluyen las impresiones de fabricación de puente. Como miembro de la Asociación de Fabricantes de Grúas de América (CMAA, sus siglas en inglés) Harrington fabrica cabezales UG que cumplen con los códigos actuales regulatorios de la industria.

Beneficios con los que contar:

- Diseño versátil que permite la ubicación de la rueda de cadena manual en cualquier parte del eje de mando, en base a las necesidades de aplicación.
- Fácil de actualizar a la serie UM con simplemente agregar mandos y reductores.
- Ideal para requisitos de detección de precisión en los que la operación motorizada no es necesaria.
- Existe disponibilidad de cabezales más largos o más cortos. Consulte a fábrica.
- Adecuadas para uso en barras guía S o W.

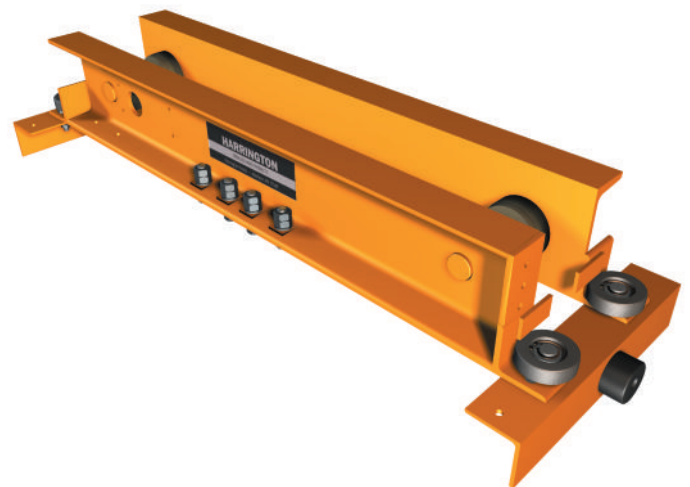


UP—Cabezales, de empuje de viga sencilla y de montaje suspendido

Los cabezales UP ofrecen beneficios similares a los cabezales motorizados de montaje suspendido, pero para operación de empuje. Además de muchas características importantes, los kits de cabezales incluyen: dos cabezales, parachoques de caucho y juego de ajuste de viga puente. Todos los cabezales están pintados. También se incluyen las impresiones de fabricación de puente. Como miembro de la CMAA, Harrington fabrica cabezales UP que cumplen con los códigos actuales regulatorios de la industria.

Beneficios con los que contar:

- En comparación con las grúas con rueda bridada, los cabezales UP con rodillos guía funcionan fácilmente, en particular en aplicaciones de elevación o extensión larga.
- Fácil de actualizar a UG de engranajes y montaje suspendido o motorizado Modelos UM – las estructuras están maquinadas por completo y listas para conversión.
- Existe disponibilidad de cabezales más largos o más cortos. Consulte a fábrica.
- Adecuadas para uso en barras guía S o W.



UG — CABEZAL DE ENGRANAJES Y DE MONTAJE SUSPENDIDO — ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES

Cap. (toneladas)	Ext. Máx. (m)	Cabezal Código del producto	Diám. de rueda (mm)	T Rango de pestaña Estándar (mm)	A Largo general (mm)	B Base de rodillo (mm)	D Base de la rueda (mm)	J Contrapeso de rueda manual (mm)	M** Ancho de la estructura del cabezal (mm)	N Línea ctr. guía al borde exterior del ET (mm)	R Superficie de trabajo de la rueda Hasta la parte inferior del cabezal (mm)	X* Ancho más allá de la extensión (mm)	Y Superficie de trabajo de la rueda hasta la parte más alta del ET (mm)	Peso del cabezal (kg./par)
2	10.7	UG-3-0235	110	76-152	1524	1346	991	T/2+229	T+206	M/2	38	287-T/2	165	228.2
	13.7	UG-3-0245			2083	1905	1549							290.3
3	10.7	UG-3-0335	125		1524	1346	889	T/2+226	T+208				170	240.0
	13.7	UG-3-0345			2083	1905	1448							302.1
5	10.7	UG-3-0535	140	102-152	1524	1346	838	T/2+229	T+249	41	173	277.2		
	13.7	UG-3-0545			2083	1905	1397					348.4		

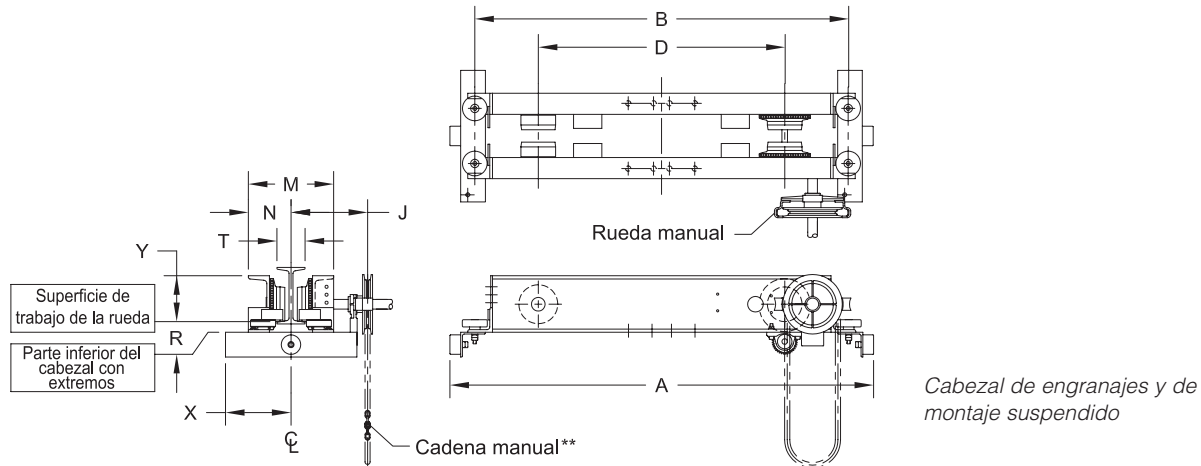
*Estas fórmulas para el Ancho más allá de la extensión no se aplican para pestañas más grandes que 152 mm. Consulte a fábrica para pestañas más grandes de 152 mm.

**La caída de la cadena manual estándar es de 2.4 metros desde la parte inferior de la barra.

UP — CABEZAL DE EMPUJE Y DE MONTAJE SUSPENDIDO — ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES

Cap. (toneladas)	Ext. Máx. (m)	Cabezal Código del producto	Diám. de rueda (mm)	T Rango de pestaña Estándar (mm)	A Largo general (mm)	B Base de rodillo (mm)	D Base de la rueda (mm)	M** Ancho de la estructura del cabezal (mm)	N Línea ctr. guía al borde exterior del ET (mm)	R Superficie de trabajo de la rueda Hasta la parte inferior del cabezal (mm)	X* Ancho más allá de la extensión (mm)	Y Superficie de trabajo de la rueda hasta la parte más alta del ET (mm)	Peso del cabezal (kg./par)
2	10.7	UP-3-0235	110	76-152	1524	1346	991	T+206	M/2	38	287-T/2	165	203.2
	13.7	UP-3-0245			2083	1905	1549						265.4
3	10.7	UP-3-0335	125		1524	1346	889	T+208				214.1	
5	10.7	UP-3-0535	140		1524	1346	838	T+249				247.7	

*Estas fórmulas para el Ancho más allá de la extensión no se aplican para pestañas más grandes que 152 mm. Consulte a fábrica para pestañas más grandes de 152 mm.



Cabezal de engranajes y de montaje suspendido

Cabezal de empuje y de montaje suspendido